



Pâtes de diamant et outils de polissage

2

Page	Produits
30	Avantages de la pâte diamantée Kemet
35	Brosses
36	Brosses mini
33	Disques
33	Disques en feutre
32	Feutre
31	Fluides lubrifiants, soluble à l'eau ou à l'huile
33	Kit d'introduction pour le polissage de moules
32	Lapidoirs en bois
38	Outillage Kemet
32	Outils de polissage, assortiment
35 - 36	Outils sur tige, brosses (mini)
34	Outils sur tige, en bois
34	Outils sur tige, en feutre
26 - 27	Pâte de diamant, type KD, KEMET
26 + 29	Pâte de diamant, type L, KEMET
37	Portes-disque, à fibre, à feutre, sans revêtement
35	Rodoirs à polir
28	Spray diamanté
28	Stick de diamant

Kemet®

PÂTE DE DIAMANT



Domaines d'application:

Industrie aéronautique
Industrie automobile
Ordinateurs
Céramique
Outillages et moules
Fibres optiques
Equipements pneumatiques
Hydraulique
Laser
Electronique
Pétrochimie
Optique
Equipements médicaux
Audio et vidéo
Maintenance de vannes et de soupapes
Recherche
Etirage / Tréfilage
Outils de découpage
Production d'instrument de mesure
Ingénierie
Centrales d'énergie

Pâte KD

Pâte diamantée universelle pour un enlèvement matière rapide

Applications

Recommandée pour l'outillage, les applications précises de la production ainsi que pour l'utilisation dans les laboratoires. Pas conçue pour une utilisation sur le carbure de tungstène et les aciers trempés.

Caractéristiques

- Enlèvement matière rapide et grande longévité
- Résistance à la chaleur
- Meilleure diffusion sur les plateaux ou sur les disques de polissage favorisée par un liant chimique très élaboré.
- Soluble dans les fluides à base aqueuse et à base d'huile

Pâte L

Pâte diamantée soluble à l'huile pour un enlèvement matière rapide et une finition de surface parfaite.

Recommandée pour l'outillage. Pour une utilisation sur des matériaux durs comme le carbure de tungstène, les aciers trempés et la céramique.

- Peut être diluée sans effet sur l'uniformité de la suspension
- Adhère parfaitement aux outils de polissage
- Peut être diluée jusqu'à la consistance désirée
- Ne nécessite qu'un minimum de lubrification
- Soluble dans les fluides à base d'huile

Kemet® TYPE KD



La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

SERINGUES-DOSEUR DE PRECISION ET SERINGUES

	Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision		
				5 gr. Code	10 gr. Code	
FINITION	1/10	1/10-KD-C1	gris	10501	1050110	
	1/10	1/10-KD-C2	gris	10502	1050210	
	1/4	1/4-KD-C1	gris	10503	1050310	
	1/4	1/4-KD-C2	gris	10504	1050410	
	1	1-KD-C1	bleu	10505	1050510	
	1	1-KD-C2	bleu	10506	1050610	
	1	1-KD-C3	bleu	10507	1050710	
	3	3-KD-C1	vert	10508	1050810	
	3	3-KD-C2	vert	10509	1050910	
	3	3-KD-C3	vert	10510	1051010	
	3	3-KD-C4	vert	10511	1051110	
	RODAGE ET PRE-POLISSAGE	6	6-KD-C1	jaune	10512	1051210
6		6-KD-C2	jaune	10513	1051310	
6		6-KD-C3	jaune	10514	1051410	
8		8-KD-C1	rouge	10515	1051510	
8		8-KD-C2	rouge	10516	1051610	
8		8-KD-C3	rouge	10517	1051710	
8		8-KD-C4	rouge	10518	1051810	
14		14-KD-C1	marron	10519	1051910	
14		14-KD-C2	marron	10520	1052010	
14		14-KD-C3	marron	10521	1052110	
ENLEVEMENT RAPIDE		25	25-KD-C1	acajou	10522	1052210
		25	25-KD-C2	acajou	10523	1052310
	25	25-KD-C3	acajou	10524	1052410	
	45	45-KD-C1	violet	10525	1052510	
	45	45-KD-C2	violet	10526	1052610	
	45	45-KD-C3	violet	10527	1052710	
	60	60-KD-C1	orange	10528	1052810	
	60	60-KD-C2	orange	10529	1052910	
	90	90-KD-C1	blanc	10530	1053010	
	90	90-KD-C2	blanc	10531	1053110	

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-KD-C2 est plus concentrée que 3-KD-C1.

W STICKS

Micron	Couleur	10 gr. Code
1/10	gris	10970 W
1/4	gris	10975 W
1	bleu	10901 W
3	vert	10903 W
6	jaune	10906 W
8	rouge	10908 W
14	marron	10914 W
25	acajou	10925 W
45	violet	10945 W
60	orange	10960 W
90	blanc	10990 W

SPRAY KEMET

L'incorporation du diamant dans une suspension fluide permet de le pulvériser. Il trouve son application principale sur les disques de polissage pour la métallographie, où une bonne dispersion du diamant est très importante.

Caractéristiques:

- Enlèvement matière rapide
- Soluble à l'eau et à l'huile
- Spécialement conçu pour une répartition large et donc économique du diamant

Livré dans un dispenser pump-up de 100 gr.

Micron	Couleur	Code
1/10	gris	10878
1/4	gris	10879
1	bleu	10881
3	vert	10883
6	jaune	10886
8	rouge	10888
14	marron	10894
25	acajou	10895
45	violet	10896

Pour le spray Kemet le lubrifiant type OS ou W est conseillé.

Kemet® TYPE L

SERINGUES-DOSEUR DE PRECISION ET SERINGUES

FINITION	Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision 5 gram Code	Seringue 10 gram Code
		1/4	1/4-L-C1	gris	10201
	1	1-L-C1	bleu	10202	1020210
	1	1-L-C2	bleu	10203	1020310
	3	3-L-C1	vert	10204	1020410
	3	3-L-C2	vert	10205	1020510
RODAGE ET PRE-POLISSAGE	6	6-L-C1	jaune	10206	1020610
	6	6-L-C2	jaune	10207	1020710
	8	8-L-C1	rouge	10208	1020810
	8	8-L-C2	rouge	10209	1020910
	14	14-L-C1	marron	10211	1021110
	14	14-L-C2	marron	10212	1021210
ENLEVEMENT RAPIDE	25	25-L-C1	acajou	10213	1021310
	25	25-L-C2	acajou	10214	1021410
	45	45-L-C1	violet	10216	1021610
	45	45-L-C2	violet	10217	1021710
	45	45-L-C3	violet	10218	1021810
	60	60-L-C1	orange	10219	1021910
	90	90-L-C1	blanc	10220	1022010

Chaque granulométrie est disponible dans différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-L-C2 a une plus grande concentration que 3-L-C1.

Kemet® PATE DE DIAMANT



Sélection des particules diamant

Des recherches constantes et intensives sont effectuées en vue d'améliorer nos pâtes. Les lots de particules de diamant sont étudiés et sélectionnés avec un programme informatique en fonction des tranchants, forme des bords, concentration. Mais aussi quel est le pourcentage de particules qui a le juste micron et quel est le pourcentage de particules qui sont plus grosses ou plus petites. Ceci est contrôlé minutieusement pour le maximum de garantie. Les particules trop petites étant inefficaces, les particules trop grosses provoquant des rainures.

LES AVANTAGES DE LA PATE DIAMANTEE KEMET

Performance constante

Fabriquées sous Système Assurance Qualité ISO 9002, BS 5750 part 2. Notre garantie pour une qualité constante.

Finition de surface précise

Disponible dans une gamme de différentes granulométries. Ne contient que de la poudre de diamant pure. Les particules de diamant sont classifiées selon des tolérances plus précises que les standards internationaux reconnus.

Efficace et économique

L'uniformité de la suspension de la poudre de diamant dans un support chimique spécialement fabriqué assure une coupe et un polissage efficaces.

Solubilité variée

Soluble dans les fluides à base aqueuse et à base d'huile.

Résistance à la chaleur de friction

La grande stabilité thermique du support chimique permet aux produits diamantés Kemet de rester stables et de garder la suspension pendant l'utilisation.

Utilisation simple et non-polluante

La pâte ne contient que des dérivés naturels de produits chimiques cosmétiques, ils ne sont pas nocifs pour la santé ou l'environnement.

Les pages précédentes donnent un aperçu global des types les plus courants.

Cependant la pâte diamantée Kemet est livrable dans d'autres granulométries et emballages sur demande.

FLUIDES LUBRIFIANTS KEMET

Les fluides lubrifiants Kemet ont été spécialement développés pour assurer aux pâtes diamantées Kemet une coupe et un polissage d'une grande efficacité. Il y a différents fluides lubrifiants disponibles, à base aqueuse ou à base d'huile minérale. Voir 'Fluides lubrifiants', page 31. Pour la pâte de diamant type KD nous conseillons le fluide lubrifiant type OS ou type W, pour type L le fluide lubrifiant type LS.

Kemet®

FLUIDES LUBRIFIANTS



Tous les fluides lubrifiants Kemet sont compatibles avec les différents produits diamantés: pâtes, sticks, sprays et liquides afin qu'ils retiennent ou complètent leurs qualités spécifiques pour obtenir un usinage et un polissage optimal. Tous les fluides lubrifiants possèdent la qualité de prévenir la formation de grumeaux de diamant, condition importante pour ne pas endommager la surface usinée.

Cinq fluides lubrifiants standard sont disponibles; 2 à base aqueuse et 3 à base d'huile.

Livrables en bidons de 2.5 lt. et en flacons avec trigger-spray de 450 ml.
Type K est seulement disponible en bidon de 2.5 lt.

TYPE W - SOLUBLE A L'EAU

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse.

A utiliser pour pâte KD et W.

Recommandé pour usage de tous disques de polissage Kemet afin de prolonger leur longévité. Couleur: transparent

Code

Trigger-spray, 450 ml. : 1195504
Bidon de 2.5 lt. : 1195525

TYPE W2 - SOLUBLE A L'EAU

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse.

A utiliser pour liquides diamantés WM, WP et WX.

Spécialement pour usage sur plateaux de rodage Kemet pour les applications métallurgiques.

Couleur: jaune

Code

Trigger-spray, 450 ml. : 1195004
Bidon de 2.5 lt. : 1195025

TYPE OS - SOLUBLE A L'HUILE

Fluide à base d'huile avec une viscosité basse.

Principalement à utiliser pour pâte KD et L.

Recommandé pour le polissage d'outils, matrices et pièces similaires.

Couleur: bleu

Code

Trigger-spray, 450 ml. : 1196004
Bidon de 2.5 lt. : 1196025

TYPE LS - SOLUBLE A L'HUILE

Un fluide avec une viscosité basse, soluble dans l'huile et émulsionnable dans l'eau.

A utiliser pour pâte et liquide diamantés, spécialement lorsque les pièces doivent subir un nettoyage à l'eau après le rodage.

Couleur: bleu

Code

Trigger-spray, 450 ml. : 1196504
Bidon de 2.5 lt. : 1196525

TYPE K - SOLUBLE A L'HUILE

A utiliser pour le liquide diamant sur les systèmes de rodage.

Rend l'opération de rodage plus simple et le procédé plus propre.

Couleur: transparent

Code

Bidon de 2.5 lt. : 1197525

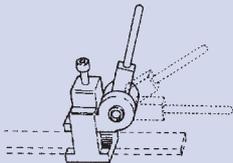
Trigger-spray, vide : 11988
Tête trigger-spray : 1198802

Kemet OUTILS DE POLISSAGE

OUTILS DE POLISSAGE KEMET EN BOIS

Disponible en bois dur et tendre.

Les accessoires Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide. Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressées l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression. Ils sont compacts et indéformables et elles peuvent donner des résultats comparables à un plateau en fonte de bonne qualité. Ils peuvent être facilement profilés à souhait. En outre ils sont flexibles. Prévus pour le pré-polissage. Pour les outils de polissage en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes de diamant Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'au poli miroir.



LAPIDOIRS EN BOIS	Dim. en mm	Code
DUR , longueur 150 mm	4 x 4	14001
	4 x 6	14002
	6 x 6	14003
	5 x 5	14004
	8 x 12	14005
	8 x 19	14006
	Ø 3.2	14007
	Ø 4.8	14008
	Ø 6.4	14009
LAPIDOIRS EN BOIS TENDRE , longueur 150 mm	4 x 4	14101
	4 x 6	14102
	6 x 6	14103
	5 x 5	14104
	8 x 12	14105
	8 x 19	14106
	Ø 3.2	14107
	Ø 4.8	14108
	Ø 6.4	14109
SUPPORT DE LAPIDOIR, TYPE D (pour utilisation sur limeuses à main)		39922

FEUTRE

RECTANGLES EN FEUTRE	50 X 25 X 2,5	14750
-----------------------------	---------------	-------

ASSORTIMENT KEMET

Se compose de:

15x cônes en feutre, 15x cylindres en feutre (3 de chaque dim.),
3x disques en feutre, 3x rectangles en feutre, 10x brosses assorties,
10x têtes sur tige, 2x tiges, 18x lapidoirs durs et 18x lapidoirs tendres
(2 de chaque dim.), 6x cylindres en bois dur et 6x en bois tendre,
6x cônes en bois dur et 6x en bois tendre (2 de chaque dim.),
1x tige de Ø 3 mm pour disques en feutre. Livré dans une boîte en carton dur.

14900

DISQUES

DISQUES EN FEUTRE

Epaisseur : 3 mm
Emballage: par 10 pièces

Ø 12 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 32 mm Code	Ø 48 mm Code
14762	14770	14782	14798

Pour portes-disques correspondants, voir page 37

DISQUES DE POLISSAGE

Emballage: par 50 pièces

Type	Ø 11 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 30 mm Code	Ø 45 mm Code
doux	3431001	3431002	3431003	3431004
dur	3450001	3450002	3450003	3450004
tpm max.	25.000	20.000	12.000	10.000

Pour portes-disques correspondants, voir page 37

KIT D'INTRODUCTION POUR LE POLISSAGE DE MOULES

Ce kit comprend les principaux outils et une notice pour le polissage d'un moule d'injection, sorti d'électroérosion EDM ou de rectification.

Contenu:

Code

- Pâte de diamant en seringue-doseur de précision, type KD, 25, 14, 6 et 3 µm
- Abrasif Simichrome
- Fluide lubrifiant Kemet, type OS en trigger-spray, 450 ml.
- Lapidaires en bois dur, 10 pièces
- Lapidaires en bois tendre, 10 pièces
- Cylindres en feutre, tige de 3 mm, 2x 10 pièces
- Rectangles en feutre, 10 pièces
- Jeu d'introduction comprenant pierres à polir Gesswein, type EDM
- Jeu d'introduction comprenant pierres à polir Gesswein, type DF
- Supports de pierre à polir
- Papier abrasif adhésif Bramet, waterproof, carbure de silicium, 2 x 10 pièces
- Liquide nettoyant CO-42 en trigger-spray, 450 ml.
- Notice et catalogue

Livré en coffret aluminium.

14910



Kemet

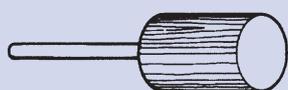
OUTILS SUR TIGE

OUTILS DE POLISSAGE KEMET EN BOIS

Disponible en bois dur et tendre

Les accessoires Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide. Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressées l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression. Ils sont compacts et indéformables et elles peuvent donner des résultats comparables à un plateau en fonte de bonne qualité. Ils peuvent être facilement profilés à souhait. En outre ils sont flexibles. Prévus pour le pré-polissage.

Pour les outils de polissage en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes de diamant Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'au poli miroir.



CYLINDRES EN BOIS

DUR, tige de 3 mm

Dim. en mm.

Code

Ø 7 x 12

14201

Ø 12 x 20

14202

Ø 18 x 28

14203

CYLINDRES EN BOIS

TENDRE, tige de 3 mm

Ø 7 x 12

14211

Ø 12 x 20

14212

Ø 18 x 28

14213



CONES EN BOIS

DUR, tige de 3 mm

Ø 7 x 16

14301

Ø 12 x 30

14302

Ø 18 x 30

14303

CONES EN BOIS

TENDRE, tige de 3 mm

Ø 7 x 16

14311

Ø 12 x 30

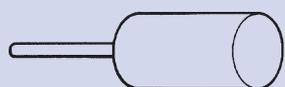
14312

Ø 18 x 30

14313

OUTILS DE POLISSAGE EN FEUTRE KEMET

Les outils de polissage en feutre Kemet sont en laine pure. Dimensions et formes différentes sont disponibles. Conçus pour la finition.



CYLINDRES EN FEUTRE

tige de 3 mm

Ø 20 x 38

14401

Ø 16 x 34

14402

Ø 12 x 25

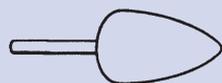
14403

Ø 9 x 14

14404

Ø 7 x 11

14405



CONES EN FEUTRE

tige de 3 mm

Ø 20 x 28

14501

Ø 16 x 28

14502

Ø 12 x 28

14503

Ø 9 x 20

14504

Ø 7 x 16

14505



DISQUES EN FEUTRE

Ø 25 x 3

14701

TIGE COMPLEMENTAIRE

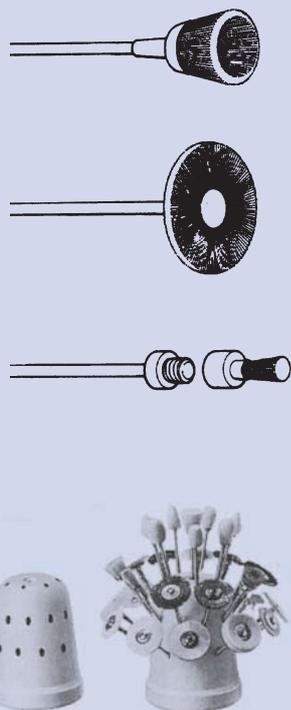
Ø 3,0

14711

Kemet OUTILS SUR TIGE

BROSSES KEMET

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte de diamant Kemet, améliorent le polissage.
Avec tige de 2,34 mm.



	Dim. en mm	Code
TYPE A : En forme de calice	Ø 6	14611
	Ø 9	14612
	Ø 12	14613
TYPE B: Disques	Ø 16	14621
	Ø 19	14622
	Ø 22	14623
TYPE C: Tête pour tige amovible	Ø 3	14630
TIGE AMOVIBLE, type C (comme mentionné ci-dessus)	Ø 2,34	14631
PORTE-BROSSES AVEC 30 PIECES		14800
PORTE-BROSSES SEUL		1480001

RODOIRS A POLIR

Sur tige de 2,34 mm. Emballage: par 10 pcs

	Dim. en mm	Code		Dim. en mm	Code		
Feutre	9 x 11	14801		Feutre	13 x 13	14808	
	10 x 15	14802			9 x 17	14809	
	8 x 11	14803		17 x 5	14810		
	9 x 13	14804		22 x 5	14811	810/811	
	9.5 x 13	14805		17 x 5	14812		
	8.5 x 11	14806		22 x 5	14813	812/813	
	7.5 x 14	14807		Ø 20	14814		
Coton	Ø 20	14815		Scotch Brite A6T	Ø 21	14818	
Cuir	Ø 20	14816		Scotch Brite A7T	Ø 21	14819	818/819
Mousseline	Ø 20	14817		Lipprox	Ø 21	14820	

Kemet OUTILS SUR TIGE

BROSSES MINI

Sur tige de 2,34. Emballage: par 10 pcs.



	Dim. en mm	Code
Soie, noir	Ø 17	14821
Soie, blanc	Ø 17	14824
Poil de chèvre	Ø 17	14827
Acier	Ø 17	14832
Soie, noir	Ø 19	14822
Soie, blanc	Ø 19	14825
Poil de chèvre	Ø 19	14828
Laiton	Ø 19	14830
Acier	Ø 19	14833
Soie, noir	Ø 21	14823
Soie, blanc	Ø 21	14826
Poil de chèvre	Ø 21	14829
Laiton	Ø 21	14831
Acier	Ø 21	14834
Pinceau	soie, noir	14837
	soie, blanc	14838
	poil de chèvre, doux	14839
	laiton	14840
	acier	14841
	nylon	14842
Forme de calice	soie, noir	14844
	soie, blanc	14845
	poil de chèvre, doux	14846
	laiton	14847
	acier	14848
	nylon	14849

PORTES-DISQUE CAOUTCHOUC

Les portes-disque en caoutchouc dur sont fournis avec ou sans revêtement de fibre ou de feutre. Ils s'utilisent pour des travaux de rectification et de polissage.

PORTES-DISQUE A FIBRE

	tpm max.	Code
ø 12 x 3 mm	15.000	14861
ø 20 x 3 mm	10.000	14862
ø 32 x 3 mm	6.000	14863
ø 48 x 6 mm	6.000	14865

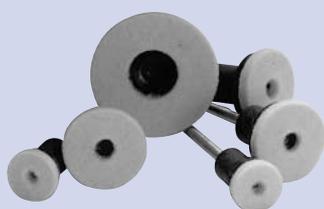
PORTES-DISQUE A FEUTRE

	tpm max.	Code
ø 12 x 3 mm	15.000	14871
ø 20 x 3 mm	10.000	14872
ø 32 x 3 mm	8.000	14873
ø 48 x 6 mm	8.000	14875

PORTES-DISQUE SANS REVETEMENT

	tpm max.	Code
ø 10 x 3 mm	20.000	14881
ø 18 x 3 mm	15.000	14882
ø 30 x 3 mm	12.000	14883
ø 30 x 6 mm	12.000	14884
ø 45 x 6 mm	10.000	14885

Pour les disques abrasifs, voir page 56.
Pour les disques de polissage, voir page 33.



Kemet OUTILLAGE



Grains de métal liés chimiquement qui allient la dureté et la résistance du métal à la flexibilité du liant chimique. Les barreaux Kemet conviennent particulièrement comme support pour la pâte diamantée Kemet.

Différentes matières du composite Kemet:

Cuivre:

pour matières tendres qui exigent un rodage et polissage fins

Etain:

pour un polissage précis de pièces optiques et électroniques

Fer:

pour des matériaux plus durs et un enlèvement matière très rapide

XP:

pour le polissage de matériaux durs comme la céramique et le carbure de tungstène

Les barreaux Kemet sont profilables afin de réaliser tout outil désiré.

BARREAUX

Dimensions	Kemet/Cu Cuivre	Kemet/Sn Etain	Kemet/Fe Fer	Kemet XP
	Code	Code	Code	Code
Ø 25 x 150 mm	22001	22016	22006	22026
Ø 50 x 150 mm	22002	22017	22007	22027
Ø 75 x 150 mm	22003	22018	22008	22028

AVANTAGES

- Pas de tâches ou déformation pendant le rodage
- Livré dans différentes duretés de sorte que les matériaux les plus tendres peuvent être rodés sans imprégnation
- Garde sa planéité
- L'élasticité de la matière composite atténue la pression des particules diamantées pour éviter toute détérioration de la pièce
- Le composite Kemet empêche la chaleur dégagée par la friction, pas de déformation de la pièce rodée
- Pour un enlèvement matière efficace et une répétitivité de la finition de la pièce